

SPECIFIKUS HÁTSÓ DOBOZTARTÓ KONZOL

PEUGEOT GEOPOLIS 2006

250cc

SZERELÉSI ÚTMUTATÓ

1



DOBOZTARTÓ

DARAB: 1

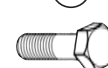
2



TARTÓKAR

DARAB: 1 (Dx-Sx)

3

CSAVAR M6x45mm
FEKETE

DARAB: 2

4

TÁVTARTÓ Ø14x14mm
furat Ø6,5mm, V274

DARAB: 2

5



ALÁTÉT Ø6x18mm

DARAB: 3

6



ANYA M6

DARAB: 3

7

TÁVTARTÓ 14x16mm
CSONKAKÚP V660

DARAB: 1

8



CSAVAR M6x45mm

DARAB: 1

9



CSAVAR M6x16mm

DARAB: 2

10



CSAVAR M6x20mm

DARAB: 4

11

AZ ALKATRÉSZEKET
A PLATNÍ
FELSZERELÉSÉHEZ
SZÜKSÉGES CSOMAG
TARTALMAZZA

DARAB: -

12

GYÁRI ALKATRÉSZEK

DARAB: -

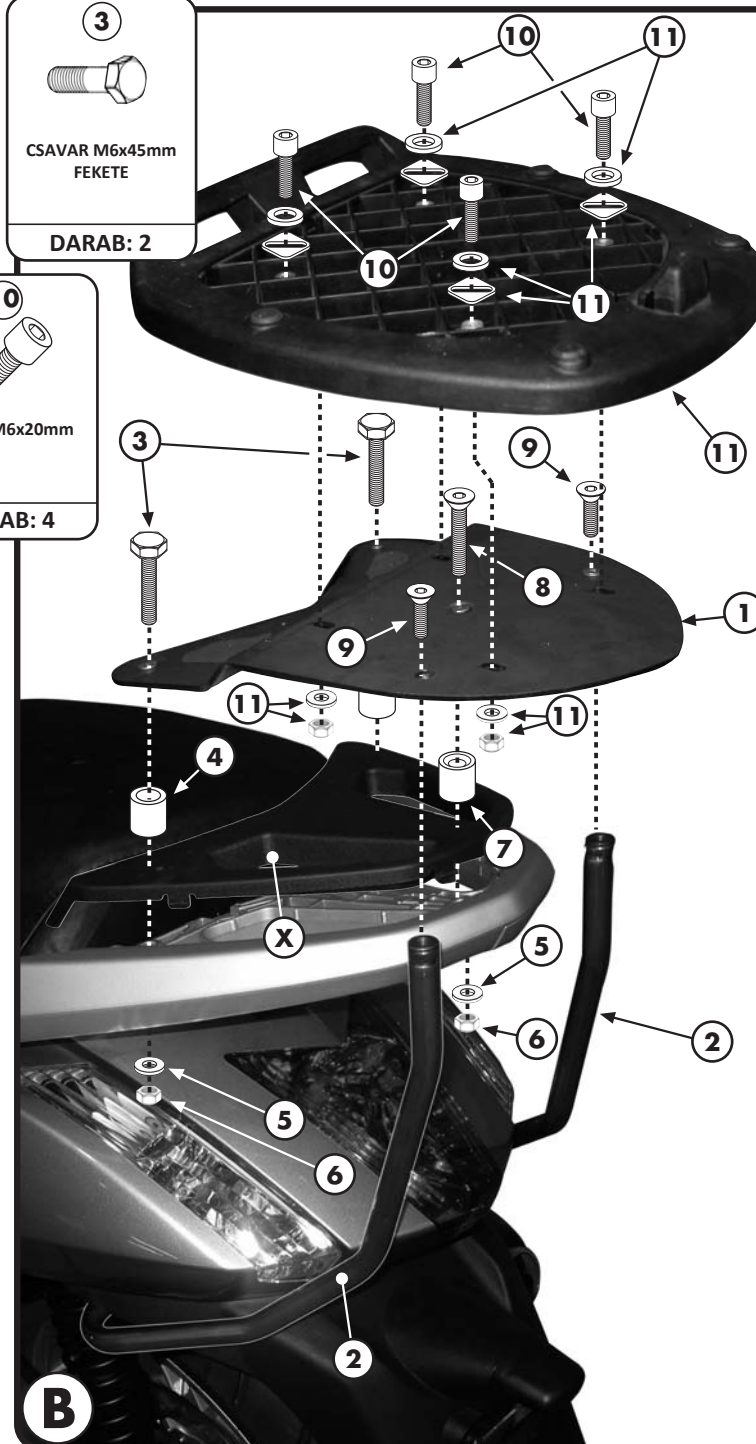
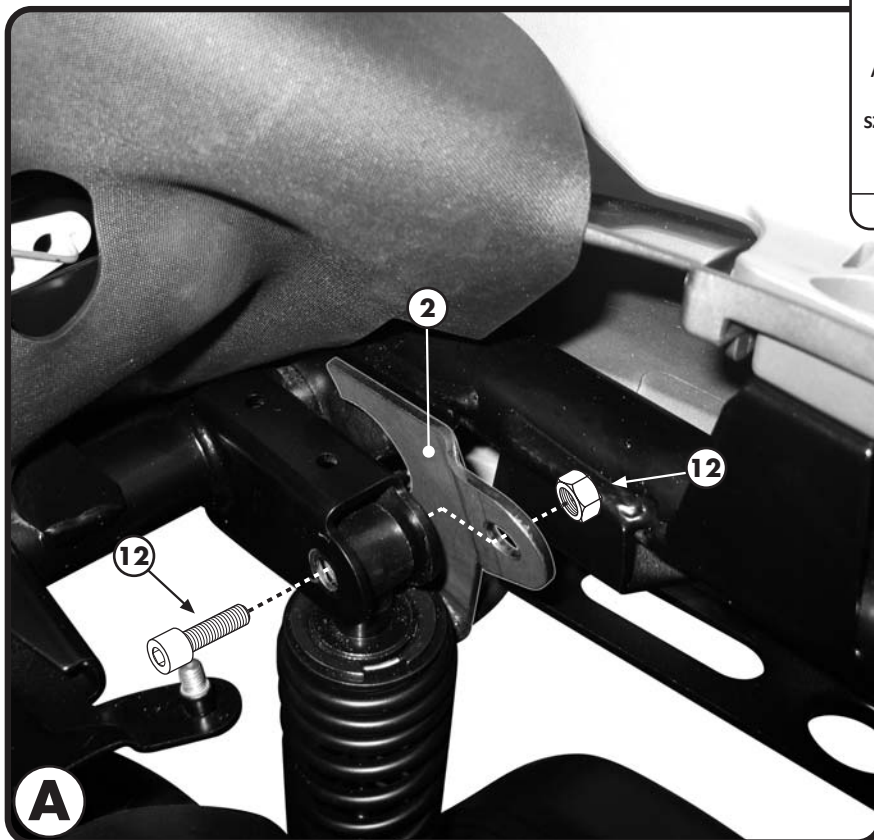
FIGYELMEZTETÉS:
MAXIMÁLIS
TERHELHETŐSÉG
6Kg

WARNING:
MAX. LOADING
6Kg.(13lbs)

ATTENTION:
CHARGE MAXIMALE
6Kg.

ACHTUNG:
MAXIMALE
BELASTUNG 6Kg.

¡ATENCIÓN!: CARGA
MÁXIMA
AUTORIZADA 6Kg.



SPECIFIKUS HÁTSÓ DOBOZTARTÓ KONZOL

PEUGEOT GEOPOLIS 2006

250cc

SZERELÉSI ÚTMUTATÓ

H FELSZERELÉSI ÚTMUTATÓ

1. SZERELJE FÖL A TARTÓKAROKAT AZ "A" ÁBRÁN LÁTHATÓ MÓDON; AHHOZ, HOGY BE TUDJA ILLESZTENI A KAROKAT, KI KELL CSERÉLNI A TÁVTARTÓT A NYEREG ALATT ÉS FEL KELL EMELNI A VÉDŐBURKOLATOT, LÁSD: "A" ÁBRA;
2. AHHOZ, HOGY KI TUDJA FÚRNI A MŰANYAG BORÍTÁST (AZ "X" ALKATRÉSZ A "B" ÁBRÁN), ELŐSZÖR MEG KELL JELÖLNI A MOTOR CSOMAGTARTÓJÁN A FÚRÁSPONTOKAT A LYUKAKON KERESZTÜL A PLATNI RÖGZÍTÉSÉHEZ. FÚRJA KI 14mm ÁTMÉRŐJŰ FÚRÓFEJSEL; ANNAK ÉRDEKÉBEN, HOGY A LYUKAK BIZTOSAN KÖZÉPPONTBA KERÜLJENEK, AJÁNLATOS ELŐSZÖR KISEBB LYUKAT FÚRNI, MAJD BEIGAZÍTANI ŐKET;
3. FOLYTASSA A SZERELÉSI FOLYAMATOT A "B" ÁBRÁNAK MEGFELELŐEN (A DOBOZ TARTÓ PLATNI NINCS MELLÉKELVE)
4. VÉGÜL ELLENŐRIZZE, HOGY MINDEN CSAVAR SZOROSAN LEGYEN MEGHÚZVA.

GB MOUNTING INSTRUCTIONS

1. MOUNT THE SUPPORTS N° 2 AS SHOWN IN PICTURE A; IN ORDER TO FIT THEM IT IS NECESSARY TO UNDO THE SPACER UNDER THE SADDLE AND LIFT THE PROTECTIVE SHEATH, SEE PICTURE A;
2. FOR DRILLING THE PLASTIC COVER, PART X OF PICTURE B, FIRSTLY YOU NEED TO MARK IT FROM BELOW THROUGH THE HOLES OF THE ORIGINAL CARRIER FOR FIXING THE PLATE N° 1, AND THEN DRILL TILL YOU REACH A DIAMETER OF 14 MM; IN ORDER TO BE SURE THAT THE HOLES ARE CENTERED IT IS ADVISABLE TO DRILL WITH A SMALLER DRILL BIT AND THEN ADJUST THEM;
3. PROCEED WITH THE MOUNTING PROCEDURE SUGGESTED IN PICTURE B (THE CASE PLATE IS NOT INCLUDED);
4. LASTLY CHECK THAT ALL SCREWS HAVE BEEN TIGHTENED.

F INSTRUCTIONS DE MONTAGE

1. MONTER LES SUPPORTS N°2 COMME INDIQUE EN PHOTO A; POUR LES MONTER IL FAUT DEMONTER LE BAC SOUS-SELLE ET ENLEVER LA GAINE DE PROTECTION EN CAOUTCHOUC, VOIR PHOTO A ;
2. POUR PERCER LA PLATINE EN PLASTIQUE, PIECE X EN PHOTO B, IL EST NECESSAIRE DE MARQUER LES TROUS EN S'AJDANT DE CEUX PRESENTS SUR LA PLATINE SUPPORT TOP-CASE D'ORIGINE, ET CONCERNES PAR LE MONTAGE DE LA PIECE N.1 , PUIS PERCER JUSQU'A ATTEINDRE LE DIAMETRE DE 14 MM ; POUR ETRE SUR QUE LES TROUS SOIENT EN LIGNE AVEC CEUX DU SUPPORT TOP-CASE D'ORIGINE , IL EST CONSEILLE DE PERCER D'ABORD AVEC UN FORET PLUS PETIT ET ENSUITE FAIRE LES CORRECTIONS NECESSAIRES;
3. REALISER LE MONTAGE CONSEILLE EN PHOTO B (PLATINE TOP CASE NON INCLUSE);
4. TERMINER LE MONTAGE EN CONTROLANT LE BON SERRAGE DE TOUTES LES VIS.

D BAUANLEITUNG

1. MONTIEREN SIE DIE HALTERUNGEN NR. 2 WIE IM BILD A BESCHRIEBEN; ZUERST DEMONTIEREN SIE DAS FACH UNTER DER SITZBANK UND HEBEN SIE DEN GUMMISCHUTZ, BILD A;
2. UM DAS KUNSTSTOFFCOVER ZU BOHREN, TEIL X VOM BILD B, SOLLTEN SIE ES ZUERST VON UNTEN MARKIEREN, DURCH DIE LÖCHER DES ORIGINAL TRÄGERS FÜR DIE MONTAGE DER PLATTE NR. 1. DANN BOHREN SIE EIN LOCH BIS ZU EINEM DURCHMESSER VON 14 MM; FÜR DIE KORREKTE ZENTRIERUNG EMPFEHLEN WIR ZUERST EINE KLEINERE BOHRERSPITZE ZU VERWENDEN UND DANN EVENTUELL DIE LÖCHER ZU ERWEITERN;
3. GEHEN SIE MIT DER MONTAGE VOM BILD B WEITER (PLATTE NICHT VORHANDEN).
4. ZULETZT ÜBERPRÜFEN SIE, DASS ALLE SCHRAUBEN FESTGEZOGEN WURDEN.

ES

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. MONTAR LOS SOPORTES No. 2 COMO INDICA LA FOTO A; PARA MONTARLOS ES NECESARIO DESMONTAR EL HUECO DE DEBAJO DEL ASIENTO Y LEVANTAR LA PROTECCION DE GOMA, HACE REFERENCIA A LA FOTOGRAFIA A;
2. PARA TALADRAR EL CARTER DE PLASTICO, QUE APARECE EN LA IMAGEN B, ES NECESARIO MARCARLO ANTES DESDE ABAJO PASANDO POR LOS AGUJEROS DEL PORTAEQUIPAJE ORIGINAL EN EL MONTAJE DE LA PARILLA No 1 Y DESPUES PERFORAR HASTA OBTENER UN DIAMETRO DE 14 MM; PARA ASEGURARSE DE QUE LOS AGUJEROS ESTEN CENTRADOS RESPECTO A LOS DEL PORTAEQUIPAJE ORIGINAL, ACONSEJAMOS TALADRAR ANTES CON UNA PUNTA DE DIAMETRO INFERIOR Y, SI ES NECESARIO, CORREGIR.
3. PROCEDER CON EL ANCLAJE SUGERIDO EN LA IMAGEN B (PARRILLA PORTAMALETA NO INCLUIDA);
4. FINALIZAR EL MONTAJE ASEGURANDOSE DE QUE TODOS LOS TORNILLOS ESTEN BIEN APRETADOS.